

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

сайт: <http://huberth.nt-rt.ru/> || эл. почта: hhg@nt-rt.ru

Краскопульты HVLP J23000

1.3, 1.4, 1.8



Краскопульт для нанесения финишных и вспомогательных покрытий по технологии HVLP, что обеспечивается специальной конструкцией системы "головка - дюза - игла" и понижением давления в воздушной головке по сравнению с давлением на входе краскопульты.

Краскопульты HVLP J23000 - это отличное качество нанесения покрытия в сочетании с высокой экономичностью. Совершенное разбиение материала и стабильная форма факела – гарантия достижения превосходных результатов при нанесении любых лакокрасочных материалов.

Особенности

- Идеален для нанесения как водоразбавляемых, так и традиционных лакокрасочных материалов
- Хромирование корпуса краскопульты улучшает его механическую стойкость и обеспечивает защиту от коррозии
- Отличное качество сборки и изготовления всех механических частей краскопульты
- Воздушная головка краскопульты изготовлена из латуни, что гарантирует длительный срок службы
- Идеальная эргономика для удобной работы: оптимальное положение центра тяжести, низкое усилие на пусковом курке
- Легкая очистка и обслуживание: хромированный корпус, самонастраивающееся уплотнение окрасочной иглы
- Все регулировки легко производятся одной рукой: настройка ширины факела, подачи материала и входного давления воздуха.

Краскопульт HVLP J23000 (1.3)

Стандартная комплектация

- краскопульт со сменным комплектом и дюзой 1.3 мм;
- резьбовой разъем 1/4" на входе;
- пластиковый бачок на 0.6 л;
- фильтры для краски;
- ключ для разборки и сборки краскопульта.

Артикул: **J23000-13**

| | |
|--|-------|
| Рекомендуемое входное давление, бар | 2.0 |
| Расход воздуха, л/мин | 430 |
| Рекомендуемое расстояние до окрашиваемой поверхности, см | 13-17 |
| Объем пластикового бачка, л | 0.6 |
| Вес, включая бачок, г | 600 |
| Диаметр дюзы, мм | 1.3 |
| Шарнирное соединение для шланга | - |
| Электронный манометр в ручке | - |

Краскопульт HVLP J23000 (1.4)

Стандартная комплектация

- краскопульт со сменным комплектом и дюзой 1.4 мм;
- резьбовой разъем 1/4" на входе;
- пластиковый бачок на 0.6 л;
- фильтры для краски;
- ключ для разборки и сборки краскопульта.

Артикул: **J23000-14**

| | |
|--|---------|
| Рекомендуемое входное давление, бар | 2.0 |
| Расход воздуха, л/мин | 430 |
| Рекомендуемое расстояние до окрашиваемой поверхности, см | 13 - 17 |
| Объем пластикового бачка, л | 0.6 |
| Вес, включая бачок, г | 600 |
| Размер дюзы, мм | 1.4 |
| Шарнирное соединение для шланга | - |
| Электронный манометр в ручке | - |

Краскопульт HVLP J23000 (1.8)

Стандартная комплектация

- краскопульт со сменным комплектом и дюзой 1.8 мм;
- резьбовой разъем 1/4" на входе;
- пластиковый бачок на 0.6 л;
- фильтры для краски;
- ключ для разборки и сборки краскопульта.

Артикул: **J23000-18**

| | |
|--|-------|
| Рекомендуемое входное давление, бар | 2.0 |
| Расход воздуха, л/мин | 430 |
| Рекомендуемое расстояние до окрашиваемой поверхности, см | 13-17 |
| Объем пластикового бачка, л | 0.6 |
| Вес, включая бачок, г | 600 |
| Размер дюзы, мм | 1.8 |
| Шарнирное соединение для шланга | - |
| Электронный манометр в ручке | - |

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

сайт: <http://huberth.nt-rt.ru/> || эл. почта: hhg@nt-rt.ru